



一般用 V ベルト

Classical V belts for power transmission

1. 適用範囲 この規格は、一般伝動の継目のない輪形の V ベルト（以下、V ベルトという。）について規定する。

ただし、自動車用 V ベルト、家庭用ミシンの V ベルト及び細幅 V ベルトを除く。

備考 この規格の引用規格を、次に示す。

JIS B 1854 一般用 V プーリ

JIS Z 8401 数値の丸め方

2. 種類 V ベルトの種類は、図 1 に示す断面寸法によって分け、次の 6 種類とする。

M, A, B, C, D, E

3. 品質

3.1 外観 V ベルトの外観は、左右対称の台形断面をもち、ねじれ、傷、その他使用上有害な欠点がないものでなければならない。

3.2 性能 V ベルトの性能は、7.2 及び 7.3 によって試験し、次の各項目に適合しなければならない。

(1) V ベルトの 1 本当たりの引張強さ及び伸びは、表 1 のとおりとする。

表 1 1 本当たりの引張り強さ及び伸び

試験項目		種類						適用箇条
		M	A	B	C	D	E	
引張試験	1 本当たりの引張強さ kN	1.2 以上	2.4 以上	3.5 以上	5.9 以上	10.8 以上	14.7 以上	7.2
	伸び(%)	7 以下	7 以下	7 以下	8 以下	8 以下	8 以下	

注(1) 伸びは、7.2の表4に示す荷重時における伸びとする。

(2) V ベルトの屈曲疲労試験における屈曲回数及びプーリの軸間距離の変化率は、表 2 のとおりとする。

なお、屈曲疲労試験は、種類 A 及び B について適用する。

表 2 屈曲回数及びプーリの軸間距離の変化率

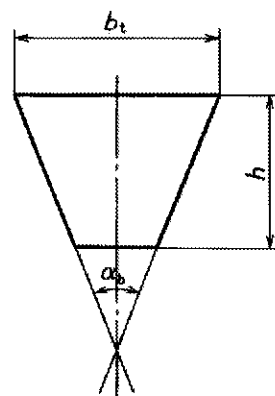
試験項目		種類		適用箇条
		A	B	
屈曲疲労試験	屈曲回数	10 ⁷ 以上	10 ⁷ 以上	7.3
	24 時間後のプーリの軸間距離の変化率 %	2 以下	2 以下	

4. 構造 V ベルトの構造は、6.の材料を用い、心線を含む台形断面の周囲にゴムを塗布した布で覆った構造、又はゴムと心線を含む台形断面の上下面にゴムを塗布した布を重ね合わせた構造とする。

5. 寸法

5.1 断面寸法 V ベルトの断面は左右対称の台形で、基準寸法は原則として図 1 のとおりとし、JIS B 1854 に規定する V 溝形状に適合しなければならない。

図 1 断面形状及び基準寸法



単位 mm

種類	b_t	h	$\alpha_b(^{\circ})$
M	10.0	5.5	40
A	12.5	9.0	
B	16.5	11.0	
C	22.0	14.0	
D	31.5	19.0	
E	38.0	24.0	

5.2 V ベルトの長さ V ベルトの長さは、7.1 によって測定し、V ベルトの長さ及びその許容差は表 3 に適合しなければならない。

表 3 V ベルトの長さ及びその許容差

呼び番号	長さ						許容差
	M	A	B	C	D	E	
20	508	508	—	—	—	—	+8
21	533	533	—	—	—	—	-16
22	559	559	—	—	—	—	
23	584	584	—	—	—	—	

呼び番号	長さ						許容差
	M	A	B	C	D	E	
24	610	610	—	—	—	—	+9
25	635	635	635	—	—	—	—18
26	660	660	660	—	—	—	
27	686	686	686	—	—	—	
28	711	711	711	—	—	—	
29	737	737	737	—	—	—	
30	762	762	762	—	—	—	+10
31	787	787	787	—	—	—	—20
32	813	813	813	—	—	—	
33	838	838	838	—	—	—	
34	864	864	864	—	—	—	
35	889	889	889	—	—	—	
36	914	914	914	—	—	—	+11
37	940	940	940	—	—	—	—22
38	965	965	965	—	—	—	
39	991	991	991	—	—	—	
40	1 016	1 016	1 016	—	—	—	
41	1 041	1 041	1 041	—	—	—	
42	1 067	1 067	1 067	—	—	—	
43	1 092	1 092	1 092	—	—	—	
44	1 118	1 118	1 118	—	—	—	
45	1 143	1 143	1 143	1 143	—	—	
46	1 168	1 168	1 168	—	—	—	
47	1 194	1 194	1 194	—	—	—	
48	1 219	1 219	1 219	1 219	—	—	+12
49	1 245	1 245	1 245	—	—	—	—24
50	1 270	1 270	1 270	1 270	—	—	
51	—	1 295	1 295	—	—	—	
52	—	1 321	1 321	1 321	—	—	
53	—	1 346	1 346	—	—	—	
54	—	1 372	1 372	1 372	—	—	
55	—	1 397	1 397	1 397	—	—	
56	—	1 422	1 422	—	—	—	
57	—	1 448	1 448	—	—	—	
58	—	1 473	1 473	1 473	—	—	
59	—	1 499	1 499	—	—	—	
60	—	1 524	1 524	1 524	—	—	
61	—	1 549	1 549	—	—	—	
62	—	1 575	1 575	1 575	—	—	
63	—	1 600	1 600	—	—	—	
64	—	1 626	1 626	—	—	—	
65	—	1 651	1 651	1 651	—	—	
66	—	1 676	1 676	—	—	—	+12
67	—	1 702	1 702	—	—	—	—24
68	—	1 727	1 727	1 727	—	—	
69	—	1 753	1 753	—	—	—	
70	—	1 778	1 778	1 778	—	—	
71	—	1 803	1 803	—	—	—	

呼び番号	長さ						許容差
	M	A	B	C	D	E	
72	—	1 829	1 829	1 829	—	—	
73	—	1 854	1 854	—	—	—	
74	—	1 880	1 880	—	—	—	+13
75	—	1 905	1 905	1 905	—	—	—26
76	—	1 930	1 930	—	—	—	
77	—	1 956	1 956	—	—	—	
78	—	1 981	1 981	1 981	—	—	
79	—	2 007	2 007	—	—	—	
80	—	2 032	2 032	2 032	—	—	
81	—	2 057	2 057	—	—	—	
82	—	2 083	2 083	2 083	—	—	
83	—	2 108	2 108	—	—	—	
84	—	2 134	2 134	—	—	—	
85	—	2 159	2 159	2 159	—	—	
86	—	2 184	2 184	—	—	—	
87	—	2 210	2 210	—	—	—	
88	—	2 235	2 235	2 235	—	—	
89	—	2 261	2 261	—	—	—	
90	—	2 286	2 286	2 286	—	—	
91	—	2 311	2 311	—	—	—	
92	—	2 337	2 337	2 337	—	—	
93	—	2 362	2 362	—	—	—	
94	—	2 388	2 388	—	—	—	
95	—	2 413	2 413	2 413	—	—	+14
96	—	2 438	2 438	—	—	—	—28
97	—	2 464	2 464	—	—	—	
98	—	2 489	2 489	2 489	—	—	
99	—	2 515	2 515	—	—	—	
100	—	2 540	2 540	2 540	2 540	—	
102	—	2 591	2 591	2 591	—	—	
105	—	2 667	2 667	2 667	2 667	—	
108	—	2 743	2 743	2 743	—	—	
110	—	2 794	2 794	2 794	2 794	—	+15
112	—	2 845	2 845	2 845	—	—	—30
115	—	2 921	2 921	2 921	2 921	—	
118	—	2 997	2 997	2 997	—	—	
120	—	3 048	3 048	3 048	3 048	—	+16
122	—	3 099	3 099	3 099	—	—	—32
125	—	3 175	3 175	3 175	3 175	—	
128	—	3 251	3 251	3 251	—	—	+17
130	—	3 302	3 302	3 302	3 302	—	—34
132	—	—	3 353	3 353	—	—	
135	—	3 429	3 429	3 429	3 429	—	
138	—	—	3 505	3 505	—	—	
140	—	3 556	3 556	3 556	3 556	—	+18
142	—	—	—	3 607	—	—	—36
145	—	3 683	3 683	3 683	3 683	—	
148	—	—	—	3 759	—	—	

呼び番号	長さ						許容差
	M	A	B	C	D	E	
150	—	3 810	3 810	3 810	3 810	—	+19
155	—	3 937	3 937	3 937	3 937	—	−38
160	—	4 064	4 064	4 064	4 064	—	+20
165	—	4 191	4 191	4 191	4 191	—	−40
170	—	4 318	4 318	4 318	4 318	—	+22
180	—	4 572	4 572	4 572	4 572	4 572	−45
190	—	—	4 826	4 826	4 826	—	
200	—	—	5 080	5 080	5 080	—	+25
210	—	—	5 334	5 334	5 334	5 334	−50
220	—	—	—	5 588	5 588	—	
230	—	—	—	5 842	5 842	—	
240	—	—	—	6 096	6 096	6 096	+27
250	—	—	—	6 350	6 350	—	−55
260	—	—	—	6 604	6 604	—	
270	—	—	—	6 858	6 858	6 858	+30
280	—	—	—	—	7 112	—	−60
300	—	—	—	—	7 620	7 620	+35
310	—	—	—	—	7 874	—	−70
330	—	—	—	—	8 382	8 382	
360	—	—	—	—	9 144	9 144	+40
390	—	—	—	—	—	9 906	−80
420	—	—	—	—	—	10 668	

6. 材料

6.1 ゴム ゴムは、使用目的に適合するように配合したものを用いる。

6.2 布 布は、綿、合成繊維その他使用目的に適合したものを用いる。

6.3 心線 心線は、合成繊維その他使用目的に適合したものを用いる。

7. 試験方法

7.1 長さの測定 Vベルトの長さは、図2に示す装置を用いて測定する。

図3に示す長さ測定用Vプーリ2個にVベルトを掛け、これに図3に示す力を加えた後、Vベルトを少なくとも2回以上回した後Vプーリの軸間距離を測定し、次の式(1)によって、Vベルトの長さを算出する。

$$L=2C+K \cdots \cdots (1)$$

ここに、
 L : Vベルトの長さ (mm)
 C : 軸間距離 (mm)
 K : 定数 (mm) (図3による。)

図2 長さ測定装置の一例

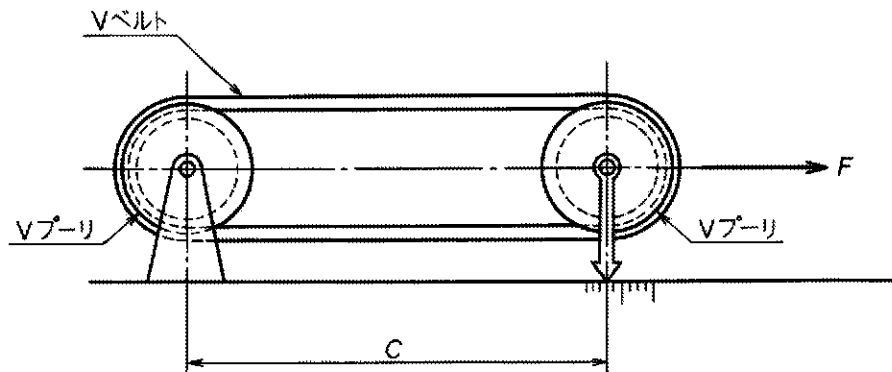
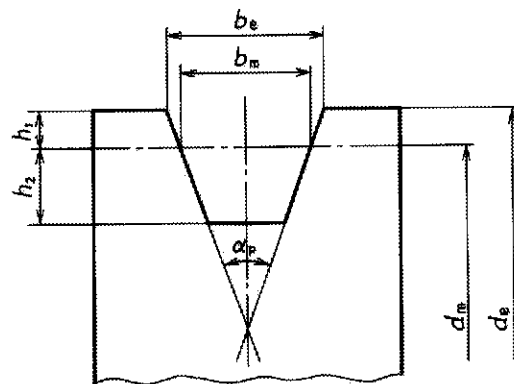


図3 長さ測定用 V プーリ



単位 mm

種類	b_e	d_e	α_p	F (N)	K	参考			
						b_m	h_1	h_2	d_m
M	9.65 ± 0.03	63.66 ± 0.03	$34^\circ \pm 10'$	98	200	8	2.7	6.3	—
A	11.95 ± 0.03	104.49 ± 0.03	$34^\circ \pm 10'$	196	300	9.2	4.5	8.0	95.49
B	15.86 ± 0.03	138.32 ± 0.03	$34^\circ \pm 10'$	294	400	12.5	5.5	9.5	127.32
C	21.18 ± 0.03	236.82 ± 0.03	$34^\circ \pm 10'$	736	700	16.9	7.0	12.0	222.82
D	30.78 ± 0.03	400.97 ± 0.03	$36^\circ \pm 10'$	1 373	1 200	24.6	9.5	15.5	381.97
E	36.96 ± 0.03	598.36 ± 0.03	$36^\circ \pm 10'$	1 765	1 800	28.7	12.7	19.3	572.96

7.2 引張試験 Vベルトの引張試験は、1本の試料から原形のまま、長さ250mm以上の試験片を3個^(*)採り、温度 23^{+7}_{-3} ℃で引張試験機によって引張強さ及び表4の力を加えたときの伸びを測定する。この場合、引張速さは毎分25～50mmとし、つかみの部分で切断した場合は試験片を追加して再試験を行い、3個の測定値の平均値を取り、規格値の1けた下の位まで求めてJIS Z 8401によって丸める。

伸びの試験は、標線間距離を100mmとして行う。

つかみは、試験片を完全につかめる構造のものを使用しなければならない。

なお、種類C、D及びEについては、受渡当事者間の協定によって、つかみ部分の心線の周りのゴム部分をはぎ取って試験することができる。

表4 伸び測定時に加える力

種類	M	A	B	C	D	E
力 kN	0.8	1.4	2.4	3.9	7.8	11.8

注^(*) 試験片は、3個採れない場合には2個とし、その旨記録しなければならない。

7.3 屈曲疲労試験 屈曲疲労試験は、図 4 に示すような試験装置に図 5 に示す屈曲疲労試験用 V プーリ 2 個を取り付け、表 5 の長さの V ベルトを掛けて、表 5 の試験条件で促進試験を行う。この場合、試験室の温度は、 23^{+7}_{-3} ℃とする。

なお、試験装置は、表 5 の力 (F) が常に V ベルトに負荷され、かつ、V ベルトが切断するまでの時間が計測できる機構とする。

まず、試験用 V ベルトを屈曲疲労試験用 V プーリ 2 個に掛け、これに表 5 に示す力 (F) を加えて V ベルトを少なくとも 2 回以上回した後、V プーリの軸間距離 (C_0) を測定し、屈曲疲労試験を開始する。

試験を開始して 24 時間後に V プーリの軸間距離 (C) を測定し、次の式(2)によって V プーリの軸間距離の変化率を算出する。

$$\Delta C' = \frac{C' - C_0'}{C_0'} \times 100 \dots\dots\dots (2)$$

ここに、 $\Delta C'$: V プーリの軸間距離の変化率 (%)

C_0' : 屈曲疲労試験開始前の V プーリの軸間距離 (mm)

C' : 屈曲疲労試験開始後 24 時間時の V プーリの軸間距離 (mm)

さらに、V ベルトが切断するまで試験を続ける。

V ベルトの寿命は、屈曲回数によって表し、V ベルトの切断するまでの時間を計測して、次の式(3)によって屈曲回数を算出する。

$$R = 2 \times \frac{n \cdot d_m \cdot \pi \cdot 60t}{L} \dots\dots\dots (3)$$

ここに、 R : 屈曲回数

n : 原動プーリの平均回転数^(*) (rpm)

d_m : 原動プーリの呼び径 (mm)

t : V ベルトの切断までの時間 (h)

L : V ベルトの長さ (mm)

注(*) 試験開始後原則として 48 時間ごとに測定し、その平均値とする。

図 4 屈曲疲労試験装置の一例

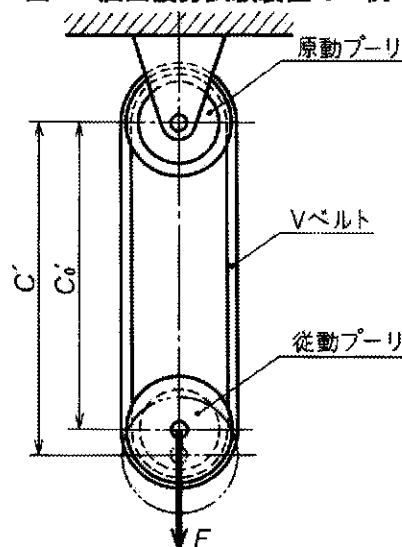
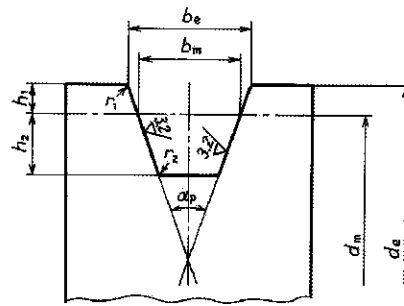


図 5 屈曲疲労試験用 V プーリの寸法



単位 mm

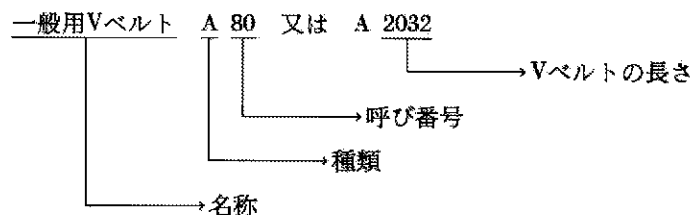
種類	b_e	d_e	$\alpha_p (^{\circ})$	r_1	r_2	参考			
						b_m	h_1	h_2	d_m
A	11.78 ± 0.1	59 ± 0.25	32 ± 0.5	$0.2 \sim 0.5$	$0.5 \sim 1.0$	9.2	4.5	8.0	50
B	15.65 ± 0.1	91 ± 0.25	32 ± 0.5	$0.2 \sim 0.5$	$0.5 \sim 1.0$	12.5	5.5	9.5	80

表 5 屈曲疲労試験条件

V ベルトの種類	原動プーリの回転数範囲 rpm	力 (F) N	試験用 V ベルトの呼び番号
A	3 400~3 600	290 ± 5	37~43
B	3 400~3 600	780 ± 10	55~65

8. 製品の呼び方 製品の呼び方は、名称、種類及び V ベルトの長さによる。

例



9. 表示 V ベルトには、次の事項を表示しなければならない。

- (1) 種類
- (2) 呼び番号又は V ベルトの長さ
- (3) 製造年月又はその略号
- (4) 製造業者名又はその略号

関連規格 JIS B 9034 家庭用ミシンの V ベルト

JIS K 6368 細幅 V ベルト

ISO 1081 : 1980 Drives using V-belts and grooved pulleys—Terminology

ISO 4184 : 1992 Classical and narrow V-belts—Lengths

参考 V ベルトの使い方

1. **まえがき** この参考は、一般用 V ベルト（以下、V ベルトという。）を使用する伝動装置を適正かつ経済的に設計するため及び適切に使用するためのものである。

2. **V ベルトの選定** 使用する V ベルトの種類、長さ及び本数は、次の手順によって行うことが望ましい。

(1) V ベルトの種類選定

(a) 設計動力及び小 V プーリの回転数によって選定する。

(2) V ベルトの長さの決定

(a) V ベルトの長さ及び軸間距離を決定する。

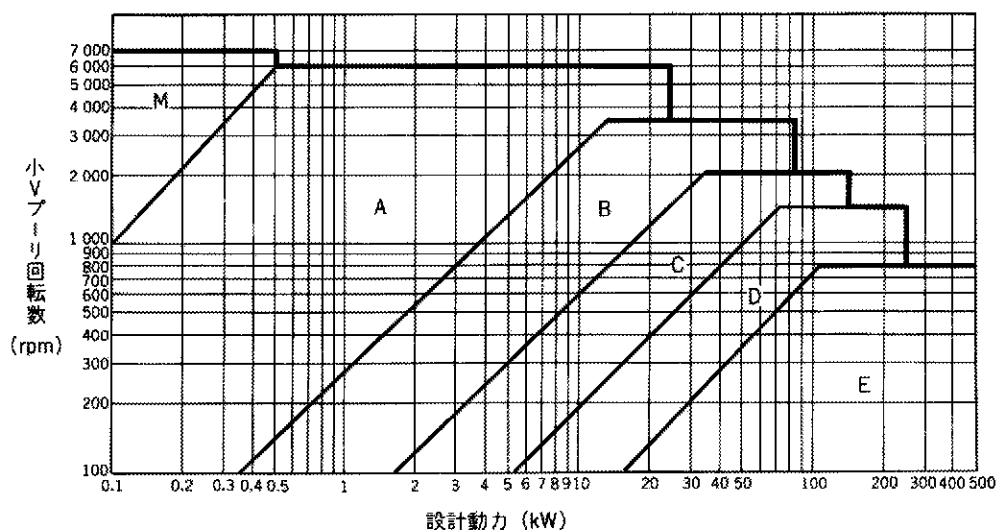
(3) V ベルトの本数の決定

(a) 1 本当たりの V ベルトの伝動容量を算出する。

(b) 設計動力と使用条件とから V ベルトの本数を決定する。

2.1 **V ベルトの種類選定** V ベルトの種類選定は、次に示す設計動力及び小 V プーリの回転数によって、**参考図 1** から選定する。もし、2 種類の境界線近くになった場合には、両方の V ベルトについて検討し、適正な V ベルトを選ぶ。

参考図 1 V ベルトの種類選定図



2.1.1 **設計動力** 設計動力は、次の式(1)によって算出する。

$$P_d = P_N \times (K_o + K_i) \dots\dots\dots (1)$$

ここに、 P_d ： 設計動力 (kW)

P_N ： 負荷動力 (kW)

K_o ： 負荷補正係数（参考表 1 による。）⁽¹⁾

K_i ： アイドラ補正係数（参考表 2 による。）

注⁽¹⁾ 参考表 1 の V ベルトを使用する機械は一例を示したもので、これ以外の機械については、この表を参考として負荷補正係数を決める。

参考表 1 V ベルトを使用する機械の一例及び負荷補正係数 K_0

V ベルトを使用する機械の一例	原動機					
	最大出力が定格の 300%以下のもの			最大出力が定格の 300%を超えるもの		
	交流モータ（標準モータ，同期モータ） 直流モータ（分巻） 2 シリンダ以上のエンジン			特殊モータ（高トルク） 直流モータ（直巻） 単シリンダエンジン，ラインシャフト 又はクラッチによる運転		
	運転時間			運転時間		
	断続使用 1 日，3～5 時間使用	普通使用 1 日，8～10 時間使用	連続使用 1 日，16～24 時間使用	断続使用 1 日，3～5 時間使用	普通使用 1 日，8～10 時間使用	連続使用 1 日，16～24 時間使用
かき混ぜ機（流体） 送風機（7.5kW 以下） 遠心ポンプ，遠心圧縮機 軽荷重用コンベヤ	1.0	1.1	1.2	1.1	1.2	1.3
ベルトコンベヤ（砂，穀物） 粉練り機 送風機（7.5kW を超えるもの） 発電機 ラインシャフト 大形洗濯機 工作機械 パンチ，プレス，せん断機 印刷機械 回転ポンプ 回転，振動ふるい	1.1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4
パケットエレベータ 励磁機 往復圧縮機 コンベヤ（パケット，スクリュウ） ハンマーミル 製紙用ミル，ビータ ピストンポンプ ルーツブロワ 粉砕機 木工機械 繊維機械	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6
クラッシャ ミル（ボール，ロッド） ホイスト ゴム加工機（ロール，カレンダー，押出機）	1.3	1.4	1.5	1.5	1.6	1.8

備考 始動・停止の回数が多い場合，保守点検が容易にできない場合，粉じんなどが多く摩耗を起こしやすい場合，熱のある所で使用する場合及び油類，水などが付着する場合には，この参考表 1 の値に 0.2 を加える。

参考表 2 アイドラ補正係数 K_i

アイドラの位置	係数
V ベルトの緩み側で、V ベルトの内側から使用する場合	0
V ベルトの緩み側で、V ベルトの外側から使用する場合	0.1
V ベルトの張り側で、V ベルトの内側から使用する場合	0.1
V ベルトの張り側で、V ベルトの外側から使用する場合 ^(?)	0.2

注^(?) 通常の使用形態でないので、使用上は好ましくない。

2.2 V ベルトの長さの決定

2.2.1 V ベルトの長さの選定 V ベルトの長さは、次の式(2)^(?)によって設計当初の軸間距離 C' (mm) に対応する V ベルトの長さ L' (mm) を算出し、この長さに近い V ベルトを規格本体の表 3 から選定する。

$$L' = 2C' + 1.57(d_1 + d_2) + \frac{(d_2 - d_1)^2}{4C'} \dots\dots\dots (2)$$

ここに、 d_1 : 小 V プーリの呼び径 (mm)
 d_2 : 大 V プーリの呼び径 (mm)

2.2.2 軸間距離及び最小アジャストしろ

(1) 軸間距離 選定した V ベルトの長さ L (mm) に対応する軸間距離は、次の式(3)^(?)によって算出する。

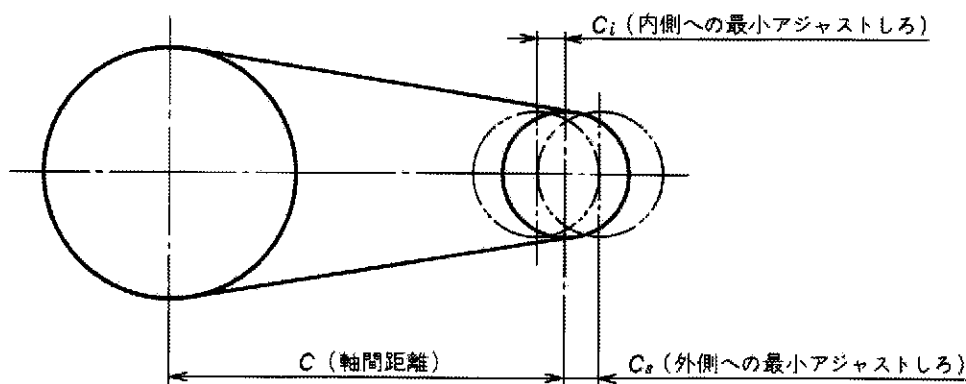
$$C = \frac{B + \sqrt{B^2 - 2(d_2 - d_1)^2}}{4} \dots\dots\dots (3)$$

ここに、 C : V ベルトの長さに対する軸間距離 (mm)
 d_1 : 小 V プーリの呼び径 (mm)
 d_2 : 大 V プーリの呼び径 (mm)
 B : $L - 1.57(d_1 + d_2)$ (mm)

注^(?) 式(2)及び式(3)は、近似式である。

(2) 最小アジャストしろ 最小アジャストしろは、V ベルトの取付け及び張りしろを考慮し、参考図 2 によって参考表 3 から求める。

参考図 2 最小アジャストしろ



参考表 3 最小アジャストしろ

単位 mm

V ベルトの呼び番号	内側への最小アジャストしろ C_i						外側への最小アジャストしろ C_o
	M	A	B	C	D	E	
38 以下	15	20	25	—	—	—	25
39～60	20			40			40
61～90	—		35				50
91～120		25			50		65
122～155							75
160～190				50		65	90
200～240			40				100
250～270			—		65		115
280～330				—		75	130
360～420					75	90	160

2.3 V ベルトの本数の決定 多本掛けの場合の V ベルト本数は、次の式(4)によって求める。この場合、小数点以下は切り上げる。

$$Z = \frac{P_d}{P_c} \dots\dots\dots (4)$$

ここに、
 Z : V ベルトの本数
 P_d : 設計動力 (kW)
 P_c : V ベルト 1 本当たりの補正伝動容量 (kW)

$$P_c = P \times K_L \times K_\theta \dots\dots\dots (5)$$

ここに、
 P : V ベルト 1 本当たりの伝動容量 (kW)
 K_L : 長さ補正係数 (参考表 12 による。)
 K_θ : 接触角補正係数 (参考表 13 による。)

2.3.1 V ベルトの伝動容量 V ベルトの 1 本当たりの伝動容量は、基準伝動容量に回転比⁽⁴⁾による付加伝動容量を加えたものであり、次の式(6)によって算出する。V ベルトの基準伝動容量とは、基準長さの V ベルト⁽⁵⁾で接触角 θ (参考図 3 参照) が 180 度のときの伝動容量をいう。

なお、小 V プーリの呼び径と回転数とに対する基準伝動容量及び回転比による付加伝動容量を参考表 6 ～参考表 11 に示す。

$$P = d_1 \cdot n \left[C_1 (d_1 \cdot n)^{-0.09} - \frac{C_2}{d_1} - C_3 (d_1 \cdot n)^2 \right] + C_2 \cdot n \left(1 - \frac{1}{K_r} \right) \dots\dots\dots (6)$$

ここに、
 P : V ベルト 1 本当たりの伝動容量 (kW)
 d_1 : 小 V プーリの呼び径 (mm)
 n : 小 V プーリの回転数 $\times 10^{-3}$ (rpm)
 C_1, C_2, C_3 : 定数 (参考表 4 による。)
 K_r : 回転比による補正係数 (参考表 5 による。)

注⁽⁴⁾ 回転比 = $\frac{\text{大Vプーリの呼び径}}{\text{小Vプーリの呼び径}}$

注⁽⁵⁾ 基準長さの V ベルトとは、長さ補正係数 (参考表 12) が 1.00 の V ベルトをいう。

参考表 4 定数

種類	C_1	C_2	C_3
M	$8.501\ 6 \times 10^{-3}$	$1.733\ 2 \times 10^{-1}$	$6.353\ 3 \times 10^{-9}$
A	$3.114\ 9 \times 10^{-2}$	1.039 9	$1.110\ 8 \times 10^{-8}$
B	$5.497\ 4 \times 10^{-2}$	2.726 6	$1.912\ 0 \times 10^{-8}$
C	$1.020\ 5 \times 10^{-1}$	7.581 5	$3.396\ 1 \times 10^{-8}$
D	$2.180\ 5 \times 10^{-1}$	$2.689\ 4 \times 10$	$6.928\ 7 \times 10^{-8}$
E	$3.189\ 2 \times 10^{-1}$	$5.137\ 2 \times 10$	$9.983\ 7 \times 10^{-8}$

参考表 5 回転比による補正係数 K_r

回転比	K_r
1.00～1.01	1.000 0
1.02～1.04	1.013 6
1.05～1.08	1.027 6
1.09～1.12	1.041 9
1.13～1.18	1.056 7
1.19～1.24	1.071 9
1.25～1.34	1.087 5
1.35～1.51	1.103 6
1.52～1.99	1.120 2
2.0 以上	1.137 3

参考表 6 V ベルトの種類 M の伝動容量

単位 kW																									
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量									
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	40	42	45	47	50	53	56	60	63	67	71	75	80	85	90	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
485	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
575	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
690	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.22	0.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
725	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.22	0.23	0.25	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02
870	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25	0.27	0.30	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
950	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25	0.27	0.29	0.32	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02
1 160	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.22	0.24	0.27	0.29	0.32	0.35	0.38	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
1 425	0.09	0.11	0.13	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31	0.34	0.38	0.41	0.44	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
1 750	0.10	0.12	0.15	0.17	0.19	0.22	0.24	0.28	0.30	0.34	0.37	0.40	0.44	0.48	0.52	0.00	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
2 850	0.13	0.16	0.20	0.23	0.26	0.30	0.34	0.39	0.43	0.47	0.52	0.57	0.62	0.67	0.72	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06
3 450	0.14	0.18	0.22	0.25	0.29	0.34	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	0.63	0.68	0.74	0.79	0.00	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07
200	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
400	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01
600	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
800	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23	0.25	0.28	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02
1 000	0.07	0.08	0.10	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.26	0.28	0.31	0.33	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02
1 200	0.08	0.10	0.11	0.13	0.14	0.16	0.18	0.21	0.22	0.25	0.27	0.30	0.33	0.36	0.39	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03
1 400	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31	0.34	0.37	0.40	0.44	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
1 600	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31	0.34	0.37	0.41	0.45	0.49	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
1 800	0.10	0.13	0.15	0.17	0.19	0.22	0.25	0.28	0.31	0.34	0.38	0.41	0.45	0.49	0.53	0.00	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04
2 000	0.11	0.13	0.16	0.18	0.21	0.24	0.27	0.31	0.33	0.37	0.41	0.44	0.49	0.53	0.58	0.00	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
2 200	0.11	0.14	0.17	0.20	0.22	0.25	0.29	0.33	0.36	0.40	0.44	0.48	0.52	0.57	0.62	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
2 400	0.12	0.15	0.18	0.21	0.24	0.27	0.30	0.35	0.38	0.42	0.46	0.51	0.56	0.60	0.65	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
2 600	0.12	0.16	0.19	0.22	0.25	0.28	0.32	0.37	0.40	0.45	0.49	0.53	0.59	0.64	0.69	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05
2 800	0.13	0.16	0.20	0.23	0.26	0.30	0.34	0.39	0.42	0.47	0.51	0.56	0.61	0.67	0.72	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06
3 000	0.13	0.17	0.20	0.24	0.27	0.31	0.35	0.40	0.44	0.49	0.54	0.58	0.64	0.69	0.74	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06
3 200	0.14	0.17	0.21	0.25	0.28	0.32	0.36	0.42	0.46	0.51	0.56	0.60	0.66	0.71	0.76	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07
3 400	0.14	0.18	0.22	0.25	0.29	0.33	0.38	0.43	0.47	0.52	0.57	0.62	0.68	0.73	0.78	0.00	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07
3 600	0.14	0.18	0.22	0.26	0.30	0.34	0.39	0.44	0.49	0.54	0.59	0.64	0.70	0.75	0.80	0.00	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
3 800	0.14	0.18	0.22	0.27	0.31	0.35	0.40	0.46	0.50	0.55	0.60	0.65	0.71	0.76	0.81	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
4 000	0.14	0.19	0.23	0.27	0.31	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	0.61	0.66	0.72	0.77	0.81	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08
4 200	0.14	0.19	0.23	0.27	0.32	0.37	0.41	0.47	0.52	0.57	0.62	0.67	0.72	0.77	0.81	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
4 400	0.14	0.19	0.23	0.28	0.32	0.37	0.42	0.48	0.52	0.58	0.63	0.67	0.73	0.77	0.81	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
4 600	0.14	0.19	0.24	0.28	0.32	0.37	0.42	0.48	0.53	0.58	0.63	0.68	0.72	0.77	0.80	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10
4 800	0.14	0.19	0.24	0.28	0.33	0.38	0.43	0.49	0.53	0.58	0.63	0.67	0.72	0.76	0.78	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
5 000	0.14	0.19	0.24	0.28	0.33	0.38	0.43	0.49	0.53	0.58	0.63	0.67	0.71	0.74	0.76	0.00	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
5 200	0.14	0.19	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.49	0.53	0.58	0.62	0.66	0.70	0.72	0.74	0.00	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11
5 400	0.13	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.49	0.53	0.57	0.61	0.65	0.68	0.70	0.70	0.00	0.01	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11
5 600	0.13	0.18	0.23	0.28	0.32	0.37	0.42	0.48	0.52	0.56	0.60	0.63	0.66	0.67	0.66	0.00	0.01	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12
5 800	0.12	0.18	0.23	0.27	0.32	0.37	0.42	0.47	0.51	0.55	0.59	0.61	0.63	0.63	0.62	0.00	0.01	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12
6 000	0.12	0.17	0.22	0.27	0.31	0.37	0.41	0.47	0.50	0.54	0.57	0.59	0.60	0.59	0.57	0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11	0.13
6 200	0.11	0.17	0.22	0.26	0.31	0.36	0.40	0.45	0.49	0.52	0.55	0.56	0.56	0.54	0.51	0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.09	0.10	0.12	0.13
6 400	0.11	0.16	0.21	0.26	0.30	0.35	0.39	0.44	0.47	0.50	0.52	0.53	0.52	0.49		0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.09	0.10	0.12	0.13
6 600	0.10	0.15	0.20	0.25	0.29	0.34	0.38	0.43	0.45	0.48	0.49	0.49	0.47	0.43		0.00	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14
6 800	0.09	0.14	0.19	0.24	0.28	0.33	0.37	0.41	0.43	0.45	0.46	0.45	0.42			0.00	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.14

単位 kW																									
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量									
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	40	42	45	47	50	53	56	60	63	67	71	75	80	85	90	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
7 000	0.08	0.13	0.18	0.23	0.27	0.31	0.35	0.39	0.41	0.42	0.42	0.41	0.36			0.00	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	0.11	0.13	0.15
7 200	0.07	0.12	0.17	0.22	0.26	0.30	0.33	0.37	0.38	0.39	0.38	0.36				0.00	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	0.12	0.13	0.15
7 400	0.06	0.11	0.16	0.20	0.24	0.28	0.31	0.34	0.35	0.35	0.34	0.30				0.00	0.02	0.03	0.05	0.07	0.09	0.10	0.12	0.14	0.15
7 600	0.05	0.10	0.15	0.19	0.23	0.26	0.29	0.31	0.32	0.31	0.29	0.24				0.00	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16
7 800	0.04	0.09	0.13	0.17	0.21	0.24	0.27	0.28	0.29	0.27	0.24					0.00	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16
8 000	0.02	0.07	0.12	0.16	0.19	0.22	0.24	0.25	0.25	0.22	0.18					0.00	0.02	0.04	0.06	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17

- 備考1. V ベルトの速度は、原則として周速30m/s までとする。
2. 小 V プーリの呼び径 40, 42, 45 及び 47 については、JIS B 1854 に規定されていないが、使用実態を踏まえて記載した。使用の場合は、V ベルトの寿命が低下する。

参考表 7 V ベルトの種類 A の伝動容量

単位 kW																									
小Vプーリ回転数 rpm	基準伝動容量															回転比による付加伝動容量									
	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	155	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
485	0.24	0.28	0.32	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	0.62	0.67	0.73	0.80	0.86	0.94	1.08	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06
575	0.27	0.31	0.36	0.42	0.47	0.53	0.59	0.64	0.71	0.78	0.84	0.92	1.00	1.09	1.25	0.00	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07
690	0.30	0.36	0.41	0.48	0.55	0.61	0.68	0.75	0.83	0.91	0.98	1.07	1.16	1.27	1.46	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
725	0.31	0.37	0.43	0.50	0.57	0.64	0.71	0.78	0.86	0.94	1.02	1.12	1.21	1.32	1.52	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
870	0.35	0.42	0.49	0.57	0.65	0.74	0.82	0.90	1.00	1.09	1.19	1.30	1.41	1.54	1.77	0.00	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11
950	0.37	0.45	0.52	0.61	0.70	0.79	0.88	0.97	1.07	1.18	1.28	1.40	1.52	1.65	1.90	0.00	0.01	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12
1 160	0.42	0.51	0.60	0.71	0.81	0.92	1.03	1.13	1.26	1.38	1.50	1.65	1.79	1.95	2.24	0.00	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.10	0.11	0.13	0.15
1 425	0.48	0.59	0.69	0.82	0.95	1.08	1.20	1.33	1.48	1.62	1.77	1.94	2.10	2.29	2.63	0.00	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
1 750	0.54	0.67	0.79	0.94	1.10	1.25	1.40	1.55	1.72	1.89	2.06	2.26	2.45	2.67	3.06	0.00	0.02	0.05	0.07	0.10	0.12	0.15	0.17	0.20	0.22
2 850	0.67	0.85	1.04	1.26	1.48	1.70	1.91	2.12	2.36	2.59	2.82	3.07	3.32	3.58	4.03	0.00	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36
3 450	0.69	0.90	1.11	1.36	1.61	1.85	2.08	2.31	2.57	2.81	3.05	3.30	3.54	3.79	4.18	0.00	0.05	0.10	0.14	0.19	0.24	0.29	0.34	0.38	0.43
200	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.22	0.25	0.27	0.29	0.32	0.34	0.37	0.40	0.44	0.50	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03
400	0.20	0.24	0.27	0.31	0.35	0.40	0.44	0.48	0.53	0.57	0.62	0.68	0.73	0.80	0.91	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
600	0.27	0.32	0.37	0.43	0.49	0.55	0.61	0.67	0.74	0.81	0.88	0.96	1.03	1.13	1.29	0.00	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
800	0.33	0.40	0.46	0.54	0.61	0.69	0.77	0.84	0.93	1.02	1.11	1.21	1.32	1.43	1.65	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
1 000	0.39	0.46	0.54	0.63	0.73	0.82	0.91	1.01	1.12	1.23	1.33	1.46	1.58	1.72	1.99	0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11	0.13
1 200	0.43	0.52	0.61	0.73	0.84	0.95	1.05	1.16	1.29	1.42	1.54	1.69	1.84	2.00	2.30	0.00	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	0.12	0.13	0.15
1 400	0.48	0.58	0.68	0.81	0.94	1.06	1.19	1.31	1.46	1.60	1.74	1.91	2.07	2.26	2.60	0.00	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
1 600	0.51	0.63	0.75	0.89	1.03	1.17	1.31	1.45	1.61	1.77	1.93	2.11	2.30	2.50	2.87	0.00	0.02	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.20
1 800	0.55	0.68	0.81	0.96	1.12	1.27	1.43	1.58	1.76	1.93	2.11	2.31	2.50	2.72	3.12	0.00	0.03	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
2 000	0.58	0.72	0.86	1.03	1.20	1.37	1.53	1.70	1.89	2.08	2.27	2.48	2.69	2.93	3.35	0.00	0.03	0.06	0.08	0.11	0.14	0.17	0.20	0.22	0.25
2 200	0.61	0.76	0.91	1.09	1.28	1.46	1.64	1.81	2.02	2.22	2.42	2.65	2.87	3.12	3.56	0.00	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.21	0.25	0.28
2 400	0.63	0.79	0.95	1.15	1.35	1.54	1.73	1.92	2.13	2.35	2.56	2.80	3.03	3.28	3.73	0.00	0.03	0.07	0.10	0.13	0.17	0.20	0.23	0.27	0.30
2 600	0.65	0.82	0.99	1.20	1.41	1.61	1.81	2.01	2.24	2.47	2.68	2.93	3.17	3.43	3.89	0.00	0.04	0.07	0.11	0.15	0.18	0.22	0.25	0.29	0.33
2 800	0.66	0.85	1.03	1.25	1.47	1.68	1.89	2.10	2.34	2.57	2.79	3.05	3.29	3.55	4.01	0.00	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.23	0.27	0.31	0.35
3 000	0.67	0.87	1.06	1.29	1.52	1.74	1.96	2.17	2.42	2.66	2.89	3.15	3.39	3.65	4.10	0.00	0.04	0.08	0.13	0.17	0.21	0.25	0.29	0.33	0.38
3 200	0.68	0.88	1.08	1.33	1.56	1.80	2.02	2.24	2.49	2.74	2.97	3.23	3.47	3.73	4.15	0.00	0.04	0.09	0.13	0.18	0.22	0.27	0.31	0.36	0.40
3 400	0.69	0.90	1.10	1.36	1.60	1.84	2.07	2.30	2.55	2.80	3.03	3.29	3.53	3.78	4.18	0.00	0.05	0.09	0.14	0.19	0.24	0.28	0.33	0.38	0.43
3 600	0.69	0.90	1.12	1.38	1.63	1.88	2.11	2.34	2.60	2.85	3.08	3.33	3.56	3.80	4.16	0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45
3 800	0.68	0.91	1.13	1.40	1.66	1.90	2.14	2.37	2.63	2.88	3.11	3.35	3.57	3.80		0.00	0.05	0.11	0.16	0.21	0.27	0.32	0.37	0.42	0.48
4 000	0.67	0.91	1.13	1.41	1.67	1.92	2.17	2.40	2.66	2.90	3.12	3.35	3.56	3.76		0.00	0.06	0.11	0.17	0.22	0.28	0.33	0.39	0.45	0.50

単位 kW																									
小Vプーリ回転数 rpm	基準伝動容量															回転比による付加伝動容量									
	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	155	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
4 200	0.66	0.90	1.13	1.41	1.68	1.93	2.18	2.41	2.66	2.90	3.11	3.33	3.52			0.00	0.06	0.12	0.18	0.23	0.29	0.35	0.41	0.47	0.53
4 400	0.64	0.89	1.12	1.41	1.68	1.93	2.18	2.40	2.65	2.88	3.08	3.29				0.00	0.06	0.12	0.18	0.25	0.31	0.37	0.43	0.49	0.55
4 600	0.62	0.87	1.11	1.40	1.67	1.93	2.16	2.39	2.63	2.85	3.03					0.00	0.06	0.13	0.19	0.26	0.32	0.38	0.45	0.51	0.58
4 800	0.60	0.85	1.09	1.38	1.65	1.91	2.14	2.36	2.59	2.79	2.96					0.00	0.07	0.13	0.20	0.27	0.33	0.40	0.47	0.54	0.60
5 000	0.57	0.82	1.07	1.36	1.63	1.88	2.11	2.31	2.53	2.72						0.00	0.07	0.14	0.21	0.28	0.35	0.42	0.49	0.56	0.63
5 200	0.53	0.79	1.03	1.32	1.59	1.84	2.06	2.26	2.46							0.00	0.07	0.15	0.22	0.29	0.36	0.44	0.51	0.58	0.65
5 400	0.49	0.75	1.00	1.28	1.55	1.78	2.00	2.18	2.37							0.00	0.08	0.15	0.23	0.30	0.38	0.45	0.53	0.60	0.68
5 600	0.44	0.70	0.95	1.23	1.49	1.72	1.92	2.10								0.00	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.47	0.55	0.62	0.70
5 800	0.39	0.65	0.90	1.18	1.43	1.65	1.84									0.00	0.08	0.16	0.24	0.32	0.40	0.49	0.57	0.65	0.73
6 000	0.34	0.60	0.84	1.11	1.35	1.56	1.73									0.00	0.08	0.17	0.25	0.33	0.42	0.50	0.59	0.67	0.75
6 200	0.28	0.53	0.77	1.03	1.27	1.46										0.00	0.09	0.17	0.26	0.35	0.43	0.52	0.61	0.69	0.78
6 400	0.21	0.46	0.69	0.95	1.17											0.00	0.09	0.18	0.27	0.36	0.45	0.54	0.62	0.71	0.80
6 600	0.14	0.39	0.61	0.86	1.06											0.00	0.09	0.18	0.28	0.37	0.46	0.55	0.64	0.74	0.83
6 800	0.06	0.30	0.52	0.75												0.00	0.09	0.19	0.28	0.38	0.47	0.57	0.66	0.76	0.85
7 000		0.21	0.42	0.64												0.00	0.10	0.20	0.29	0.39	0.49	0.59	0.68	0.78	0.88

備考1. V ベルトの速度は、原則として周速30m/s までとする。
2. 小V プーリの呼び径 67 については、JIS B 1854 に規定されていないが、使用実態を踏まえて記載した。使用の場合は、V ベルトの寿命が低下する。

参考表 8 V ベルトの種類 B の伝動容量

単位 kW																									
小Vプーリ回転数 rpm	基準伝動容量															回転比による付加伝動容量									
	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	118	125	132	140	155	160	170	180	190	200	212	224	236	250	265	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
485	0.86	0.98	1.09	1.23	1.47	1.55	1.71	1.87	2.03	2.19	2.38	2.57	2.76	2.97	3.20	0.00	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16
575	0.98	1.11	1.25	1.40	1.69	1.78	1.97	2.16	2.34	2.53	2.75	2.96	3.18	3.43	3.69	0.00	0.02	0.04	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19
690	1.12	1.28	1.44	1.62	1.96	2.07	2.29	2.51	2.72	2.94	3.19	3.45	3.70	3.99	4.29	0.00	0.03	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
725	1.16	1.33	1.50	1.68	2.03	2.15	2.38	2.61	2.83	3.06	3.32	3.59	3.85	4.15	4.47	0.00	0.03	0.05	0.08	0.11	0.13	0.16	0.19	0.21	0.24
870	1.33	1.52	1.72	1.94	2.35	2.48	2.75	3.02	3.28	3.54	3.85	4.15	4.45	4.80	5.16	0.00	0.03	0.06	0.10	0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29
950	1.41	1.62	1.83	2.07	2.51	2.66	2.95	3.23	3.51	3.79	4.12	4.45	4.77	5.13	5.52	0.00	0.03	0.07	0.10	0.14	0.17	0.21	0.24	0.28	0.31
1 160	1.62	1.87	2.12	2.40	2.92	3.09	3.43	3.76	4.09	4.41	4.79	5.16	5.53	5.94	6.37	0.00	0.04	0.08	0.13	0.17	0.21	0.25	0.30	0.34	0.38
1 425	1.85	2.15	2.44	2.77	3.38	3.58	3.97	4.35	4.73	5.09	5.52	5.94	6.34	6.79	7.25	0.00	0.05	0.10	0.16	0.21	0.26	0.31	0.36	0.42	0.47
1 750	2.09	2.43	2.77	3.16	3.85	4.08	4.52	4.95	5.36	5.77	6.23	6.67	7.08	7.54	7.99	0.00	0.06	0.13	0.19	0.26	0.32	0.38	0.45	0.51	0.58
2 850	2.45	2.91	3.34	3.81	4.62	4.86	5.32	5.73	6.09	6.39						0.00	0.10	0.21	0.31	0.42	0.52	0.63	0.73	0.83	0.94
3 450	2.33	2.79	3.22	3.66	4.37	4.57										0.00	0.13	0.25	0.38	0.50	0.63	0.76	0.88	1.01	1.14
100	0.25	0.27	0.30	0.33	0.39	0.41	0.45	0.49	0.53	0.57	0.61	0.66	0.70	0.76	0.81	0.00	0.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
200	0.43	0.48	0.54	0.59	0.71	0.74	0.81	0.89	0.96	1.03	1.12	1.20	1.29	1.39	1.49	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07
300	0.59	0.67	0.74	0.83	0.99	1.04	1.15	1.25	1.36	1.46	1.58	1.71	1.83	1.97	2.12	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.10
400	0.74	0.84	0.94	1.05	1.26	1.32	1.46	1.60	1.73	1.86	2.02	2.18	2.34	2.22	2.72	0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.09	0.10	0.12	0.13
500	0.88	1.00	1.12	1.26	1.51	1.59	1.76	1.92	2.09	2.25	2.44	2.64	2.83	3.05	3.28	0.00	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16
600	1.01	1.15	1.29	1.45	1.75	1.85	2.04	2.24	2.43	2.62	2.85	3.07	3.29	3.55	3.83	0.00	0.02	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.18	0.20
700	1.13	1.30	1.46	1.64	1.98	2.09	2.31	2.54	2.75	2.97	3.23	3.49	3.74	4.03	4.34	0.00	0.03	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
800	1.25	1.43	1.61	1.82	2.20	2.33	2.58	2.82	3.07	3.31	3.60	3.88	4.17	4.49	4.83	0.00	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
900	1.36	1.56	1.76	1.99	2.41	2.55	2.83	3.10	3.37	3.64	3.95	4.26	4.57	4.93	5.30	0.00	0.03	0.07	0.10	0.13	0.16	0.20	0.23	0.26	0.30
1 000	1.46	1.69	1.91	2.15	2.61	2.77	3.07	3.36	3.66	3.95	4.29	4.62	4.96	5.34	5.73	0.00	0.04	0.07	0.11	0.15	0.18	0.22	0.26	0.29	0.33
1 100	1.56	1.80	2.04	2.31	2.81	2.97	3.30	3.62	3.93	4.24	4.61	4.97	5.31	5.72	6.14	0.00	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36

単位 kW																										
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量										
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比										
	118	125	132	140	155	160	170	180	190	200	212	224	236	250	265	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上	
1 200	1.66	1.92	2.17	2.46	2.99	3.17	3.51	3.86	4.19	4.52	4.91	5.29	5.66	6.08	6.52	0.00	0.04	0.09	0.13	0.18	0.22	0.26	0.31	0.35	0.39	
1 300	1.75	2.02	2.30	2.60	3.17	3.36	3.72	4.08	4.44	4.78	5.19	5.59	5.98	6.42	6.87	0.00	0.05	0.10	0.14	0.19	0.24	0.29	0.33	0.38	0.43	
1 400	1.83	2.12	2.41	2.74	3.34	3.53	3.92	4.30	4.67	5.03	5.46	5.87	6.27	6.72	7.18	0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.26	0.31	0.36	0.41	0.46	
1 500	1.91	2.22	2.52	2.87	3.50	3.70	4.11	4.50	4.89	5.26	5.70	6.13	6.54	6.99	7.46	0.00	0.05	0.11	0.16	0.22	0.27	0.33	0.38	0.44	0.49	
1 600	1.98	2.31	2.63	2.99	3.65	3.86	4.28	4.69	5.09	5.48	5.93	6.36	6.78	7.24	7.70	0.00	0.06	0.12	0.18	0.23	0.29	0.35	0.41	0.47	0.53	
1 700	2.05	2.39	2.73	3.10	3.79	4.01	4.44	4.87	5.28	5.67	6.13	6.57	6.99	7.45	7.91	0.00	0.06	0.12	0.19	0.25	0.31	0.37	0.44	0.50	0.56	
1 800	2.12	2.47	2.82	3.21	3.92	4.15	4.59	5.03	5.45	5.85	6.32	6.76	7.17	7.62	8.07	0.00	0.07	0.13	0.20	0.26	0.33	0.39	0.46	0.53	0.59	
1 900	2.18	2.54	2.90	3.31	4.04	4.27	4.73	5.17	5.60	6.01	6.48	6.91	7.32	7.77	8.19	0.00	0.07	0.14	0.21	0.28	0.35	0.42	0.49	0.56	0.63	
2 000	2.23	2.61	2.98	3.40	4.15	4.39	4.86	5.31	5.74	6.15	6.61	7.04	7.45	7.87	8.27	0.00	0.07	0.15	0.22	0.29	0.37	0.44	0.51	0.59	0.66	
2 100	2.28	2.67	3.05	3.48	4.25	4.49	4.97	5.42	5.85	6.26	6.72	7.15	7.53	7.93	8.30	0.00	0.08	0.15	0.23	0.31	0.38	0.46	0.54	0.61	0.69	
2 200	2.32	2.72	3.12	3.55	4.33	4.58	5.06	5.52	5.95	6.36	6.81	7.22	7.59	7.96		0.00	0.08	0.16	0.24	0.32	0.40	0.48	0.56	0.64	0.72	
2 300	2.36	2.77	3.17	3.62	4.41	4.66	5.15	5.60	6.03	6.43	6.87	7.26	7.60			0.00	0.08	0.17	0.25	0.34	0.42	0.50	0.59	0.67	0.76	
2 400	2.39	2.81	3.22	3.67	4.48	4.73	5.21	5.67	6.09	6.48	6.90	7.27	7.58			0.00	0.09	0.18	0.26	0.35	0.44	0.53	0.61	0.70	0.79	
2 500	2.41	2.84	3.26	3.72	4.53	4.78	5.27	5.72	6.13	6.51	6.90	7.24				0.00	0.09	0.18	0.27	0.37	0.46	0.55	0.64	0.73	0.82	
2 600	2.43	2.87	3.29	3.76	4.57	4.82	5.30	5.74	6.15	6.50	6.88					0.00	0.10	0.19	0.29	0.38	0.48	0.57	0.67	0.76	0.86	
2 700	2.45	2.89	3.32	3.79	4.60	4.85	5.32	5.75	6.14	6.48	6.82					0.00	0.10	0.20	0.30	0.40	0.49	0.59	0.69	0.79	0.89	
2 800	2.45	2.90	3.33	3.80	4.61	4.86	5.33	5.74	6.11	6.43						0.00	0.10	0.21	0.31	0.41	0.51	0.61	0.72	0.82	0.92	
2 900	2.45	2.91	3.34	3.81	4.62	4.86	5.31	5.71	6.06							0.00	0.11	0.21	0.32	0.42	0.53	0.64	0.74	0.85	0.95	
3 000	2.45	2.90	3.34	3.81	4.61	4.84	5.28	5.66	5.98							0.00	0.11	0.22	0.33	0.44	0.55	0.66	0.77	0.88	0.99	
3 100	2.43	2.89	3.33	3.80	4.58	4.81	5.23	5.59								0.00	0.11	0.23	0.34	0.45	0.57	0.68	0.79	0.91	1.02	
3 200	2.41	2.88	3.31	3.77	4.54	4.76	5.16									0.00	0.12	0.23	0.35	0.47	0.59	0.70	0.82	0.94	1.05	
3 300	2.39	2.85	3.28	3.74	4.48	4.70	5.07									0.00	0.12	0.24	0.36	0.48	0.60	0.72	0.84	0.97	1.09	
3 400	2.35	2.81	3.24	3.69	4.41	4.62										0.00	0.12	0.25	0.37	0.50	0.62	0.75	0.87	0.99	1.12	
3 500	2.31	2.77	3.19	3.63	4.33	4.52										0.00	0.13	0.26	0.38	0.51	0.64	0.77	0.90	1.02	1.15	
3 600	2.26	2.72	3.13	3.56	4.22											0.00	0.13	0.26	0.39	0.53	0.66	0.79	0.92	1.05	1.18	
3 700	2.21	2.66	3.06	3.48												0.00	0.14	0.27	0.41	0.54	0.68	0.81	0.95	1.08	1.22	
3 800	2.14	2.58	2.98	3.38												0.00	0.14	0.28	0.42	0.56	0.69	0.83	0.97	1.11	1.25	
3 900	2.07	2.50	2.89	3.28												0.00	0.14	0.29	0.43	0.57	0.71	0.86	1.00	1.14	1.28	
4 000	1.99	2.42	2.79	3.15												0.00	0.15	0.29	0.44	0.59	0.73	0.88	1.02	1.17	1.32	

- 備考1. V ベルトの速度は、原則として周速30m/s までとする。
2. 小 V プーリの呼び径 118 については、JIS B 1854 に規定されていないが、使用実態を踏まえて記載した。使用の場合は、V ベルトの寿命が低下する。

参考表 9 V ベルトの種類 C の伝動容量

単位 kW																										
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量										
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比										
	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上	
485	2.26	2.56	2.85	3.20	3.55	3.90	4.30	4.72	5.15	5.70	6.12	6.66	7.20	7.74	8.40	0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.39	0.44	
575	2.56	2.90	3.25	3.65	4.06	4.46	4.92	5.41	5.90	6.54	7.02	7.64	8.26	8.87	9.61	0.00	0.06	0.12	0.18	0.23	0.29	0.35	0.41	0.47	0.53	
690	2.92	3.32	3.72	4.19	4.66	5.13	5.67	6.24	6.80	7.54	8.09	8.80	9.51	10.20	11.04	0.00	0.07	0.14	0.21	0.28	0.35	0.42	0.49	0.56	0.63	
725	3.02	3.44	3.85	4.35	4.84	5.33	5.88	6.48	7.06	7.83	8.39	9.14	9.86	10.57	11.44	0.00	0.07	0.15	0.22	0.29	0.37	0.44	0.52	0.59	0.66	
870	3.41	3.90	4.39	4.96	5.53	6.09	6.73	7.41	8.07	8.94	9.58	10.41	11.22	12.00	12.95	0.00	0.09	0.18	0.27	0.35	0.44	0.53	0.62	0.71	0.80	
950	3.61	4.14	4.66	5.27	5.88	6.47	7.16	7.88	8.58	9.50	10.17	11.04	11.88	12.69	13.65	0.00	0.10	0.19	0.29	0.39	0.48	0.58	0.68	0.77	0.87	
1 160	4.07	4.68	5.28	5.99	6.69	7.37	8.14	8.95	9.74	10.75	11.47	12.40	13.28	14.10	15.06	0.00	0.12	0.24	0.35	0.47	0.59	0.71	0.83	0.94	1.06	
1 425	4.51	5.21	5.90	6.70	7.48	8.23	9.09	9.96	10.79	11.83	12.56	13.46	14.28	15.00	15.77	0.00	0.14	0.29	0.43	0.58	0.72	0.87	1.01	1.16	1.30	

単位 kW

基準伝動容量																回転比による付加伝動容量										
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比										
	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上	
1 750	4.83	5.60	6.36	7.23	8.06	8.85	9.72	10.58	11.37	12.31	12.92					0.00	0.18	0.36	0.53	0.71	0.89	1.07	1.25	1.42	1.60	
50	0.37	0.41	0.45	0.50	0.54	0.59	0.64	0.69	0.75	0.82	0.87	0.95	1.02	1.09	1.18	0.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	
100	0.66	0.73	0.80	0.89	0.97	1.05	1.15	1.25	1.36	1.50	1.60	1.73	1.87	2.00	2.17	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	
150	0.91	1.01	1.12	1.24	1.36	1.48	1.62	1.77	1.92	2.12	2.27	2.46	2.66	2.85	3.09	0.00	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14	
200	1.14	1.28	1.41	1.57	1.73	1.89	2.07	2.26	2.46	2.71	2.90	3.16	3.41	3.66	3.97	0.00	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	
250	1.36	1.53	1.69	1.88	2.08	2.27	2.49	2.73	2.97	3.28	3.51	3.82	4.13	4.43	4.81	0.00	0.03	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	
300	1.57	1.76	1.95	2.18	2.41	2.64	2.90	3.18	3.46	3.83	4.10	4.46	4.82	5.18	5.63	0.00	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.21	0.24	0.27	
350	1.77	1.99	2.21	2.47	2.73	2.99	3.29	3.62	3.93	4.36	4.67	5.08	5.50	5.91	6.41	0.00	0.04	0.07	0.11	0.14	0.18	0.21	0.25	0.28	0.32	
400	1.95	2.20	2.45	2.75	3.04	3.34	3.68	4.04	4.39	4.87	5.22	5.69	6.15	6.60	7.17	0.00	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24	0.28	0.33	0.37	
450	2.14	2.41	2.69	3.02	3.35	3.67	4.05	4.44	4.84	5.36	5.75	6.27	6.78	7.28	7.90	0.00	0.05	0.09	0.14	0.18	0.23	0.27	0.32	0.37	0.41	
500	2.31	2.62	2.92	3.28	3.64	3.99	4.40	4.84	5.27	5.85	6.27	6.83	7.38	7.93	8.61	0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.31	0.36	0.41	0.46	
550	2.48	2.81	3.14	3.53	3.92	4.30	4.75	5.22	5.69	6.31	6.77	7.38	7.97	8.56	9.29	0.00	0.06	0.11	0.17	0.22	0.28	0.34	0.39	0.45	0.50	
600	2.64	3.00	3.35	3.77	4.19	4.61	5.09	5.60	6.10	6.76	7.26	7.90	8.54	9.17	9.94	0.00	0.06	0.12	0.18	0.24	0.31	0.37	0.43	0.49	0.55	
650	2.80	3.18	3.56	4.01	4.46	4.90	5.41	5.96	6.49	7.20	7.72	8.41	9.09	9.75	10.56	0.00	0.07	0.13	0.20	0.26	0.33	0.40	0.46	0.53	0.59	
700	2.95	3.35	3.76	4.24	4.71	5.19	5.73	6.31	6.88	7.62	8.17	8.90	9.61	10.31	11.16	0.00	0.07	0.14	0.21	0.28	0.36	0.43	0.50	0.57	0.64	
750	3.09	3.52	3.95	4.46	4.96	5.46	6.04	6.64	7.24	8.03	8.61	9.37	10.11	10.84	11.72	0.00	0.08	0.15	0.23	0.31	0.38	0.46	0.53	0.61	0.69	
800	3.23	3.68	4.14	4.67	5.20	5.73	6.33	6.97	7.60	8.42	9.03	9.82	10.59	11.34	12.25	0.00	0.08	0.16	0.24	0.33	0.41	0.49	0.57	0.65	0.73	
850	3.36	3.84	4.32	4.88	5.44	5.99	6.62	7.28	7.94	8.80	9.43	10.24	11.04	11.82	12.75	0.00	0.09	0.17	0.26	0.35	0.43	0.52	0.60	0.69	0.78	
900	3.49	3.99	4.49	5.08	5.66	6.23	6.89	7.59	8.27	9.16	9.81	10.65	11.47	12.27	13.22	0.00	0.09	0.18	0.27	0.37	0.46	0.55	0.64	0.73	0.82	
950	3.61	4.14	4.66	5.27	5.88	6.47	7.16	7.88	8.58	9.50	10.17	11.04	11.88	12.69	13.65	0.00	0.10	0.19	0.29	0.39	0.48	0.58	0.68	0.77	0.87	
1 000	3.73	4.28	4.82	5.45	6.08	6.70	7.41	8.15	8.88	9.82	10.51	11.40	12.26	13.08	14.05	0.00	0.10	0.20	0.30	0.41	0.51	0.61	0.71	0.81	0.92	
1 100	3.95	4.54	5.12	5.80	6.47	7.13	7.88	8.67	9.44	10.42	11.14	12.05	12.93	13.76	14.73	0.00	0.11	0.22	0.34	0.45	0.56	0.67	0.78	0.89	1.01	
1 200	4.15	4.77	5.39	6.11	6.82	7.52	8.31	9.13	9.93	10.95	11.68	12.61	13.49	14.31	15.25	0.00	0.12	0.24	0.37	0.49	0.61	0.73	0.85	0.98	1.10	
1 300	4.32	4.98	5.63	6.39	7.14	7.86	8.69	9.54	10.35	11.39	12.13	13.06	13.92	14.71	15.59	0.00	0.13	0.26	0.40	0.53	0.66	0.79	0.93	1.06	1.19	
1 400	4.48	5.17	5.85	6.64	7.42	8.17	9.01	9.88	10.71	11.76	12.49	13.40	14.22	14.96	15.76	0.00	0.14	0.29	0.43	0.57	0.71	0.85	1.00	1.14	1.28	
1 500	4.61	5.33	6.03	6.86	7.65	8.42	9.29	10.17	11.00	12.03	12.75	13.62	14.39	15.05		0.00	0.15	0.31	0.46	0.61	0.76	0.92	1.07	1.22	1.37	
1 600	4.71	5.46	6.19	7.03	7.85	8.63	9.50	10.38	11.21	12.22	12.90	13.71	14.40			0.00	0.16	0.33	0.49	0.65	0.81	0.98	1.14	1.30	1.46	
1 700	4.79	5.56	6.31	7.17	8.00	8.79	9.66	10.53	11.34	12.30	12.94	13.67				0.00	0.17	0.35	0.52	0.69	0.86	1.04	1.21	1.38	1.56	
1 800	4.85	5.64	6.40	7.27	8.11	8.90	9.76	10.61	11.38	12.29	12.86					0.00	0.18	0.37	0.55	0.74	0.92	1.10	1.28	1.46	1.65	
1 900	4.88	5.68	6.45	7.33	8.17	8.95	9.79	10.61	11.34	12.17						0.00	0.19	0.39	0.58	0.78	0.97	1.16	1.35	1.55	1.74	
2 000	4.88	5.69	6.47	7.35	8.18	8.94	9.76	10.54	11.21							0.00	0.20	0.41	0.61	0.82	1.02	1.22	1.42	1.63	1.83	
2 100	4.86	5.67	6.45	7.32	8.13	8.88	9.65	10.38								0.00	0.21	0.43	0.64	0.86	1.07	1.28	1.49	1.71	1.92	
2 200	4.80	5.62	6.39	7.25	8.04	8.75	9.48									0.00	0.22	0.45	0.67	0.89	1.12	1.34	1.57	1.79	2.01	
2 300	4.72	5.53	6.29	7.13	7.89	8.56										0.00	0.23	0.47	0.70	0.94	1.17	1.40	1.64	1.87	2.11	
2 400	4.60	5.41	6.15	6.96	7.68	8.30										0.00	0.24	0.49	0.73	0.98	1.22	1.46	1.71	1.95	2.20	
2 500	4.45	5.24	5.97	6.74	7.42											0.00	0.25	0.51	0.76	1.02	1.27	1.53	1.78	2.03	2.29	
2 600	4.27	5.04	5.74	6.47												0.00	0.26	0.53	0.79	1.06	1.32	1.59	1.85	2.12	2.38	
2 700	4.05	4.80	5.46	6.15												0.00	0.27	0.55	0.82	1.10	1.37	1.65	1.92	2.20	2.47	
2 800	3.80	4.52	5.14													0.00	0.28	0.57	0.85	1.14	1.42	1.71	1.99	2.28	2.56	
2 900	3.51	4.19														0.00	0.29	0.59	0.88	1.18	1.47	1.77	2.06	2.36	2.65	
3 000	3.19	3.83														0.00	0.31	0.61	0.91	1.22	1.53	1.83	2.14	2.44	2.75	

備考1. V ベルトの速度は、原則として周速30m/s までとする。
2. 小V プーリの呼び径 180 及び 190 については、JIS B 1854 に規定されていないが、使用実態を踏まえて記載した。使用の場合は、V ベルトの寿命が低下する。

参考表 10 V ベルトの種類 D の伝動容量

単位 kW

基準伝動容量																回転比による付加伝動容量										
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比										
	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600	630	670	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上	
485	7.01	7.89	9.07	10.22	11.37	12.78	14.17	15.55	16.90	18.23	19.79	21.33	23.33	24.79	26.68	0.00	0.18	0.35	0.52	0.70	0.87	1.05	1.22	1.40	1.57	
575	7.84	8.86	10.20	11.52	12.83	14.43	16.01	17.56	19.07	20.55	22.29	23.98	26.15	27.72	29.73	0.00	0.21	0.42	0.62	0.83	1.04	1.24	1.45	1.66	1.87	
690	8.76	9.93	11.47	12.98	14.46	16.28	18.04	19.76	21.44	23.06	24.94	26.74	29.01	30.62	32.62	0.00	0.25	0.50	0.75	1.00	1.24	1.49	1.74	1.99	2.24	
725	9.01	10.22	11.81	13.37	14.90	16.77	18.59	20.35	22.06	23.71	25.61	27.42	29.70	31.29	33.26	0.00	0.26	0.52	0.78	1.05	1.31	1.57	1.83	2.09	2.35	
870	9.86	11.23	13.02	14.76	16.45	18.49	20.45	22.33	24.11	25.80	27.70	29.45	31.56	32.94		0.00	0.31	0.63	0.94	1.26	1.57	1.88	2.20	2.51	2.82	
1 160	950	10.21	11.66	13.53	15.34	17.10	19.20	21.19	23.08	24.85	26.50	28.32	29.96	31.83		0.00	0.34	0.69	1.03	1.37	1.71	2.06	2.40	2.74	3.08	
	1 160	10.69	12.27	14.28	16.19	18.00	20.10	22.02	23.76	25.29						0.00	0.42	0.84	1.25	1.67	2.09	2.51	2.93	3.35	3.77	
	20	0.58	0.63	0.69	0.76	0.83	0.91	0.99	1.07	1.15	1.23	1.33	1.43	1.55	1.65	1.78	0.00	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
	40	1.02	1.11	1.24	1.36	1.49	1.64	1.80	1.95	2.10	2.25	2.44	2.62	2.85	3.03	3.27	0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.09	0.10	0.12	0.13
	60	1.41	1.55	1.73	1.91	2.09	2.32	2.54	2.76	2.98	3.20	3.46	3.72	4.07	4.33	4.67	0.00	0.02	0.04	0.06	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19
80	1.78	1.96	2.19	2.43	2.66	2.95	3.24	3.53	3.82	4.10	4.44	4.78	5.23	5.56	6.01	0.00	0.03	0.06	0.09	0.12	0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	
100	2.13	2.34	2.63	2.92	3.21	3.56	3.92	4.27	4.62	4.97	5.38	5.80	6.35	6.75	7.30	0.00	0.04	0.07	0.11	0.14	0.18	0.22	0.25	0.29	0.32	
150	2.93	3.24	3.66	4.07	4.49	5.00	5.51	6.02	6.52	7.02	7.62	8.22	9.00	9.59	10.37	0.00	0.05	0.11	0.16	0.22	0.27	0.32	0.38	0.43	0.49	
200	3.66	4.07	4.61	5.15	5.68	6.34	7.00	7.66	8.31	8.96	9.73	10.50	11.51	12.26	13.26	0.00	0.07	0.14	0.22	0.29	0.36	0.43	0.50	0.58	0.65	
250	4.34	4.83	5.50	6.15	6.80	7.61	8.42	9.21	10.01	10.79	11.73	12.65	13.88	14.79	15.99	0.00	0.09	0.18	0.27	0.36	0.45	0.54	0.63	0.72	0.81	
300	4.97	5.56	6.33	7.10	7.87	8.82	9.76	10.69	11.62	12.53	13.62	14.70	16.12	17.18	18.56	0.00	0.11	0.22	0.32	0.43	0.54	0.65	0.76	0.87	0.97	
350	5.57	6.24	7.13	8.01	8.88	9.96	11.04	12.10	13.15	14.19	15.42	16.64	18.24	19.43	20.98	0.00	0.13	0.25	0.38	0.51	0.63	0.76	0.88	1.01	1.14	
400	6.13	6.88	7.88	8.87	9.84	11.05	12.25	13.43	14.60	15.76	17.13	18.47	20.24	21.54	23.24	0.00	0.14	0.29	0.43	0.58	0.72	0.87	1.01	1.15	1.30	
450	6.66	7.49	8.59	9.68	10.76	12.09	13.40	14.70	15.98	17.24	18.73	20.20	22.10	23.50	25.33	0.00	0.16	0.33	0.49	0.65	0.81	0.97	1.14	1.30	1.46	
500	7.15	8.06	9.26	10.45	11.62	13.07	14.49	15.90	17.28	18.64	20.23	21.80	23.83	25.31	27.23	0.00	0.18	0.36	0.54	0.72	0.90	1.08	1.26	1.44	1.62	
550	7.62	8.60	9.90	11.18	12.44	13.99	15.52	17.02	18.49	19.94	21.63	23.28	25.42	26.96	28.95	0.00	0.20	0.40	0.59	0.79	0.99	1.19	1.39	1.59	1.79	
600	8.05	9.11	10.49	11.86	13.21	14.86	16.48	18.07	19.62	21.14	22.92	24.64	26.85	28.43	30.46	0.00	0.22	0.43	0.65	0.87	1.08	1.30	1.51	1.73	1.95	
650	8.46	9.58	11.05	12.50	13.92	15.67	17.38	19.04	20.67	22.25	24.09	25.86	28.12	29.72	31.75	0.00	0.23	0.47	0.70	0.94	1.17	1.41	1.64	1.88	2.11	
700	8.83	10.02	11.57	13.09	14.59	16.42	18.20	19.94	21.62	23.25	25.13	26.94	29.22	30.82	32.82	0.00	0.25	0.51	0.76	1.01	1.26	1.51	1.77	2.02	2.27	
750	9.17	10.42	12.05	13.64	15.21	17.11	18.96	20.75	22.47	24.14	26.05	27.87	30.14	31.71	33.64	0.00	0.27	0.54	0.81	1.08	1.35	1.62	1.89	2.16	2.44	
800	9.48	10.78	12.48	14.14	15.76	17.73	19.63	21.47	23.23	24.92	26.84	28.65	30.87	32.39	34.20	0.00	0.29	0.58	0.87	1.15	1.44	1.73	2.02	2.31	2.60	
850	9.76	11.11	12.88	14.59	16.27	18.29	20.24	22.10	23.88	25.57	27.48	29.26	31.40	32.83	34.50	0.00	0.31	0.61	0.92	1.23	1.53	1.84	2.15	2.45	2.76	
900	10.00	11.40	13.22	14.99	16.71	18.78	20.75	22.64	24.42	26.10	27.98	29.70	31.72	33.04		0.00	0.32	0.65	0.97	1.30	1.62	1.95	2.27	2.60	2.92	
950	10.21	11.66	13.53	15.34	17.10	19.20	21.19	23.08	24.85	26.50	28.32	29.96	31.83			0.00	0.34	0.69	1.03	1.37	1.71	2.06	2.40	2.74	3.08	
1 000	10.39	11.87	13.79	15.64	17.42	19.54	21.54	23.41	25.16	26.76	28.50	30.03				0.00	0.36	0.72	1.08	1.44	1.80	2.16	2.52	2.89	3.25	
1 050	10.52	12.04	14.00	15.88	17.67	19.80	21.80	23.64	25.34	26.88	28.52					0.00	0.38	0.76	1.14	1.52	1.89	2.27	2.65	3.03	3.41	
1 100	10.62	12.17	14.16	16.06	17.86	19.99	21.96	23.76	25.40	26.85						0.00	0.40	0.79	1.19	1.59	1.98	2.38	2.78	3.17	3.57	
1 150	10.69	12.26	14.27	16.18	17.98	20.09	22.02	23.77	25.32							0.00	0.41	0.83	1.24	1.66	2.07	2.49	2.90	3.32	3.73	
1 200	10.71	12.30	14.32	16.24	18.03	20.11	21.99	23.66	25.11							0.00	0.43	0.87	1.30	1.73	2.16	2.60	3.03	3.46	3.90	
1 250	10.69	12.30	14.33	16.23	18.01	20.04	21.85	23.42								0.00	0.45	0.90	1.35	1.80	2.25	2.70	3.16	3.61	4.06	
1 300	10.64	12.24	14.27	16.16	17.91	19.88	21.60									0.00	0.47	0.94	1.41	1.88	2.35	2.81	3.28	3.75	4.22	
1 350	10.53	12.14	14.16	16.03	17.73	19.62										0.00	0.49	0.98	1.46	1.95	2.44	2.92	3.41	3.90	4.38	
1 400	10.39	12.00	13.99	15.82	17.47	19.27										0.00	0.51	1.01	1.51	2.02	2.53	3.03	3.53	4.04	4.55	
1 450	10.20	11.79	13.76	15.54	17.13											0.00	0.52	1.05	1.57	2.09	2.62	3.14	3.66	4.18	4.71	
1 500	9.97	11.54	13.47	15.19	16.70											0.00	0.54	1.08	1.62	2.16	2.71	3.25	3.79	4.33	4.87	
1 550	9.68	11.23	13.11	14.76												0.00	0.56	1.12	1.68	2.24	2.80	3.35	3.91	4.47	5.03	
1 600	9.35	10.87	12.69	14.26												0.00	0.58	1.16	1.73	2.31	2.89	3.46	4.04	4.62	5.19	
1 650	8.97	10.45	12.20													0.00	0.60	1.19	1.78	2.38	2.98	3.57	4.17	4.76	5.36.	

単位 kW																									
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量									
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600	630	670	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
1 700	8.54	9.97	11.64													0.00	0.61	1.23	1.84	2.45	3.07	3.68	4.29	4.91	5.52
1 750	8.06	9.43														0.00	0.63	1.26	1.89	2.53	3.16	3.79	4.42	5.05	5.68
1 800	7.52	8.83														0.00	0.65	1.30	1.95	2.60	3.25	3.89	4.54	5.19	5.84

- 備考1. Vベルトの速度は、原則として周速30m/s までとする。
2. 小Vプーリの呼び径 300、315 及び 335 については、JIS B 1854 に規定されていないが、使用実態を踏まえて記載した。使用の場合は、Vベルトの寿命が低下する。

参考表 11 Vベルトの種類 E の伝動容量

単位 kW																									
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量									
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	40	42	45	47	50	53	56	60	63	67	71	75	80	85	90	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
485	16.91	18.89	20.84	23.14	25.39	28.32	30.46	33.24	35.92	38.52	41.62	44.56	47.33	49.93	52.35	0.00	0.33	0.67	1.00	1.34	1.67	2.00	2.34	2.67	3.01
575	18.78	21.00	23.17	25.72	28.20	31.39	33.69	36.65	39.46	42.12	45.23	48.08	50.67	52.98		0.00	0.40	0.79	1.19	1.58	1.98	2.38	2.77	3.17	3.57
690	20.65	23.10	25.48	28.24	30.89	34.23	36.60	39.56	42.28	44.76	47.50					0.00	0.48	0.95	1.43	1.90	2.38	2.85	3.33	3.80	4.28
725	21.09	23.60	26.02	28.82	31.49	34.84	37.19	40.09	42.73	45.08						0.00	0.50	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50
870	22.27	24.90	27.39	30.19	32.78	35.90	37.96									0.00	0.60	1.20	1.80	2.40	3.00	3.60	4.20	4.80	5.40
950	22.43	25.05	27.49	30.18	32.60	35.40										0.00	0.65	1.31	1.96	2.62	3.27	3.93	4.58	5.24	5.89
1 160	21.00	23.28														0.00	0.80	1.60	2.40	3.20	4.00	4.79	5.59	6.39	7.19
20	1.33	1.45	1.56	1.71	1.85	2.03	2.17	2.36	2.54	2.72	2.95	3.17	3.40	3.62	3.84	0.00	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11	0.12
40	2.37	2.59	2.82	3.08	3.34	3.69	3.95	4.30	4.64	4.99	5.41	5.84	6.26	6.68	7.09	0.00	0.03	0.06	0.08	0.11	0.14	0.17	0.19	0.22	0.25
60	3.32	3.64	3.96	4.34	4.72	5.23	5.61	6.11	6.60	7.10	7.71	8.32	8.93	9.53	10.13	0.00	0.04	0.08	0.12	0.17	0.21	0.25	0.29	0.33	0.37
80	4.20	4.62	5.04	5.53	6.03	6.68	7.17	7.82	8.47	9.11	9.90	10.69	11.48	12.26	13.04	0.00	0.06	0.11	0.17	0.22	0.28	0.33	0.39	0.44	0.50
100	5.04	5.55	6.06	6.67	7.28	8.08	8.68	9.47	10.26	11.04	12.01	12.98	13.93	14.89	15.83	0.00	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.41	0.48	0.55	0.62
120	5.85	6.45	7.05	7.77	8.48	9.42	10.13	11.06	11.99	12.91	14.05	15.18	16.31	17.43	18.54	0.00	0.08	0.17	0.25	0.33	0.41	0.50	0.58	0.66	0.74
140	6.62	7.31	8.00	8.83	9.65	10.73	11.54	12.60	13.67	14.72	16.03	17.32	18.61	19.89	21.15	0.00	0.10	0.19	0.29	0.39	0.48	0.58	0.68	0.77	0.87
160	7.37	8.15	8.93	9.85	10.78	11.99	12.90	14.10	15.30	16.48	17.95	19.40	20.84	22.27	23.69	0.00	0.11	0.22	0.33	0.44	0.55	0.66	0.77	0.88	0.99
180	8.09	8.96	9.82	10.85	11.87	13.23	14.23	15.56	16.89	18.19	19.82	21.42	23.01	24.59	26.14	0.00	0.12	0.25	0.37	0.50	0.62	0.74	0.87	0.99	1.12
200	8.80	9.75	10.70	11.82	12.95	14.43	15.53	16.99	18.43	19.86	21.63	23.38	25.12	26.83	28.52	0.00	0.14	0.28	0.41	0.55	0.69	0.83	0.96	1.10	1.24
220	9.48	10.52	11.55	12.77	13.99	15.60	16.79	18.37	19.94	21.48	23.40	25.29	27.16	29.00	30.82	0.00	0.15	0.30	0.45	0.61	0.76	0.91	1.06	1.21	1.36
240	10.14	11.26	12.37	13.69	15.00	16.73	18.02	19.72	21.40	23.06	25.11	27.14	29.13	31.09	33.03	0.00	0.17	0.33	0.50	0.66	0.83	0.99	1.16	1.32	1.49
260	10.79	11.99	13.18	14.59	15.99	17.85	19.22	21.03	22.82	24.59	26.78	28.92	31.04	33.12	35.16	0.00	0.18	0.36	0.54	0.72	0.90	1.07	1.25	1.43	1.61
280	11.42	12.69	13.96	15.47	16.96	18.93	20.39	22.31	24.21	26.08	28.39	30.65	32.88	35.06	37.20	0.00	0.19	0.39	0.58	0.77	0.96	1.16	1.35	1.54	1.74
300	12.03	13.38	14.72	16.32	17.90	19.98	21.52	23.55	25.55	27.52	29.95	32.32	34.65	36.93	39.15	0.00	0.21	0.41	0.62	0.83	1.03	1.24	1.45	1.65	1.86
320	12.63	14.05	15.47	17.15	18.81	21.00	22.62	24.76	26.85	28.92	31.45	33.93	36.35	38.71	41.01	0.00	0.22	0.44	0.66	0.88	1.10	1.32	1.54	1.76	1.98
340	13.20	14.71	16.19	17.96	19.70	22.00	23.70	25.92	28.12	30.27	32.90	35.47	37.98	40.41	42.78	0.00	0.23	0.47	0.70	0.94	1.17	1.41	1.64	1.87	2.11
360	13.77	15.34	16.90	18.74	20.57	22.97	24.73	27.06	29.33	31.57	34.29	36.95	39.53	42.03	44.44	0.00	0.25	0.50	0.74	0.99	1.24	1.49	1.74	1.98	2.23
380	14.31	15.96	17.58	19.51	21.41	23.90	25.74	28.15	30.51	32.82	35.63	38.36	41.00	43.55	46.00	0.00	0.26	0.52	0.79	1.05	1.31	1.57	1.83	2.09	2.36
400	14.84	16.55	18.25	20.25	22.22	24.81	26.71	29.20	31.64	34.02	36.90	39.70	42.39	44.98	47.46	0.00	0.28	0.55	0.83	1.10	1.38	1.65	1.93	2.20	2.48
420	15.36	17.13	18.89	20.97	23.01	25.69	27.65	30.22	32.72	35.16	38.12	40.96	43.70	46.31	48.80	0.00	0.29	0.58	0.87	1.16	1.45	1.74	2.03	2.32	2.60
440	15.85	17.70	19.51	21.66	23.77	26.53	28.56	31.20	33.76	36.26	39.27	42.16	44.92	47.54	50.03	0.00	0.30	0.61	0.91	1.21	1.52	1.82	2.12	2.43	2.73
460	16.34	18.24	20.12	22.33	24.51	27.35	29.43	32.13	34.75	37.30	40.35	43.27	46.05	48.67	51.14	0.00	0.32	0.63	0.95	1.27	1.59	1.90	2.22	2.54	2.85
480	16.80	18.76	20.70	22.98	25.22	28.13	30.26	33.02	35.70	38.28	41.37	44.31	47.09	49.69	52.12	0.00	0.33	0.66	0.99	1.32	1.65	1.98	2.31	2.65	2.98
500	17.25	19.27	21.26	23.60	25.90	28.88	31.05	33.87	36.59	39.20	42.32	45.27	48.03	50.60	52.98	0.00	0.34	0.69	1.03	1.38	1.72	2.07	2.41	2.76	3.10
520	17.68	19.76	22.80	24.20	26.55	29.60	31.81	34.67	37.43	40.07	43.20	46.14	48.88	51.40	53.71	0.00	0.36	0.72	1.07	1.43	1.79	2.15	2.51	2.87	3.22
540	18.10	20.23	22.32	24.78	27.18	30.28	32.53	35.43	38.21	40.87	44.00	46.92	49.62	52.08	54.30	0.00	0.37	0.75	1.12	1.49	1.86	2.23	2.60	2.98	3.35

単位 kW																									
基準伝動容量																回転比による付加伝動容量									
小Vプーリ回転数 rpm	小Vプーリの呼び径 mm															回転比									
	40	42	45	47	50	53	56	60	63	67	71	75	80	85	90	1.00～ 1.01	1.02～ 1.04	1.05～ 1.08	1.09～ 1.12	1.13～ 1.18	1.19～ 1.24	1.25～ 1.34	1.35～ 1.51	1.52～ 1.99	2.00 以上
560	18.49	20.68	22.82	25.33	27.77	30.93	33.21	36.15	38.95	41.61	44.73	47.62	50.26	52.64	54.75	0.00	0.39	0.77	1.16	1.54	1.93	2.31	2.70	3.09	3.47
580	18.87	21.11	23.29	25.85	28.34	31.54	33.85	36.81	39.62	42.28	45.39	48.23	50.79	53.07		0.00	0.40	0.80	1.20	1.60	2.00	2.40	2.80	3.20	3.60
600	19.24	21.52	23.74	26.35	28.87	32.11	34.45	37.43	40.24	42.89	45.96	48.74	51.22	53.38		0.00	0.41	0.83	1.24	1.65	2.07	2.48	2.89	3.31	3.72
620	19.58	21.90	24.17	26.82	29.38	32.65	35.00	37.99	40.80	43.43	46.45	49.15	51.52			0.00	0.43	0.86	1.28	1.71	2.14	2.56	2.99	3.42	3.85
640	19.91	22.27	24.58	27.26	29.85	33.15	35.52	38.51	41.31	43.90	46.86	49.47				0.00	0.44	0.88	1.32	1.76	2.21	2.65	3.09	3.53	3.97
660	20.22	22.62	24.96	27.67	30.29	33.61	35.98	38.97	41.74	44.30	47.18	49.68				0.00	0.45	0.91	1.36	1.82	2.27	2.73	3.18	3.64	4.09
680	20.51	22.95	25.31	28.06	30.69	34.04	36.41	39.38	42.12	44.63	47.41					0.00	0.47	0.94	1.40	1.87	2.34	2.81	3.28	3.75	4.22
700	20.78	23.25	25.64	28.41	31.07	34.42	36.78	39.73	42.43	44.88	47.56					0.00	0.48	0.97	1.45	1.93	2.41	2.89	3.38	3.86	4.34
720	21.03	23.53	25.95	28.74	31.41	34.76	37.11	40.03	42.68	45.05						0.00	0.50	0.99	1.49	1.98	2.48	2.98	3.47	3.97	4.47
740	21.26	23.79	26.23	29.04	31.71	35.05	37.39	40.27	42.86	45.14						0.00	0.51	1.02	1.53	2.04	2.55	3.06	3.57	4.08	4.59
760	21.48	24.03	26.48	29.30	31.98	35.31	37.62	40.45	42.97	45.16						0.00	0.52	1.05	1.57	2.09	2.62	3.14	3.67	4.19	4.71
780	21.67	24.24	26.71	29.54	32.21	35.52	37.80	40.57	43.00							0.00	0.54	1.08	1.61	2.15	2.69	3.22	3.76	4.30	4.84
800	21.84	24.43	26.91	29.74	32.40	35.68	37.93	40.63	42.97							0.00	0.55	1.10	1.65	2.21	2.76	3.31	3.86	4.41	4.96
820	21.99	24.59	27.08	29.91	32.56	35.80	38.01	40.63								0.00	0.57	1.13	1.69	2.26	2.83	3.39	3.95	4.52	5.09
840	22.12	24.73	27.23	30.05	32.68	35.88	38.03	40.56								0.00	0.58	1.16	1.74	2.32	2.89	3.47	4.05	4.63	5.21
860	22.23	24.85	27.34	30.15	32.76	35.90	38.00									0.00	0.59	1.19	1.78	2.37	2.96	3.55	4.15	4.74	5.33
880	22.31	24.94	27.43	30.22	32.80	35.88	37.91									0.00	0.61	1.21	1.82	2.43	3.03	3.64	4.24	4.85	5.46
900	22.38	25.00	27.48	30.25	32.79	35.80	37.76									0.00	0.62	1.24	1.86	2.48	3.10	3.72	4.34	4.96	5.58

- 備考1. V ベルトの速度は，原則として周速30m/s までとする。
2. 小 V プーリの呼び径 450 及び 475 については，JIS B 1854 に規定されていないが，使用実態を踏まえて記載した。使用の場合は，V ベルトの寿命が低下する。

2.3.2 V ベルトの補正伝動容量 V ベルト 1 本当たりの補正伝動容量 P_e (kW) は、式(5)によって算出する。

(1) **長さ補正係数** 長さ補正係数は、V ベルトの呼び番号及び種類に応じて参考表 12 から選定する。

参考表 12 長さ補正係数 K_L

呼び番号	種類					
	M	A	B	C	D	E
20～25	0.92	0.80	0.78			
26～30	0.94	0.81	0.79			
31～34	0.99	0.84	0.80			
35～37	0.98	0.87	0.81			
38～41	1.00	0.88	0.83			
42～45	1.02	0.90	0.85	0.78		
46～50	1.04	0.92	0.87	0.79		
51～54		0.94	0.89	0.80		
55～59		0.96	0.90	0.81		
60～67		0.98	0.92	0.82		
68～74		1.00	0.95	0.85		
75～79		1.02	0.97	0.87		
80～84		1.04	0.98	0.89		
85～89		1.05	0.99	0.90		
90～95		1.06	1.00	0.91		
96～104		1.08	1.02	0.92	0.83	
105～111		1.10	1.04	0.94	0.84	
112～119		1.11	1.05	0.95	0.85	
120～127		1.13	1.07	0.97	0.86	
128～144		1.14	1.08	0.98	0.87	
145～154		1.15	1.11	1.00	0.90	
155～169		1.16	1.13	1.02	0.92	
170～179		1.17	1.15	1.04	0.93	
180～194		1.18	1.16	1.05	0.94	0.91
195～209			1.18	1.07	0.96	0.92
210～239			1.19	1.08	0.98	0.94
240～269				1.11	1.00	0.96
270～299				1.14	1.03	0.98
300～329					1.05	1.00
330～359					1.07	1.03
360～389					1.09	1.05
390～419						1.07
420						1.09

備考 表中 1.00 の V ベルトは基準長さの V ベルトを示す。

(2) **接触角補正係数** 接触角補正係数は、小 V プーリ側について参考表 13 から選定する。

なお、V ベルトの接触角 (θ) は、次の式(7)によって算出するが、参考表 13 に $\frac{d_2-d_1}{c}$ によって接触角 (θ) 及び接触角補正係数 (K_θ) を示す。

$$\theta = 180^\circ - 2 \sin^{-1} \frac{d_2 - d_1}{2C} \dots\dots\dots (7)$$

ここに、 d_1 : 小 V プーリの呼び径 (mm)

d_2 : 大 V プーリの呼び径 (mm)

C : 軸間距離 (mm)

参考表 13 接触角補正係数 K_θ (^(*))

$\frac{d_2-d_1}{C}$	小 V プーリでの接触角 $\theta(^{\circ})$	接触角補正係数 K_θ
0.00	180	1.00
0.10	174	0.99
0.20	169	0.98
0.30	163	0.96
0.40	157	0.94
0.50	151	0.93
0.60	145	0.91
0.70	139	0.89
0.80	133	0.87
0.90	127	0.85
1.00	120	0.82
1.10	113	0.79
1.20	106	0.77
1.30	99	0.74
1.40	91	0.70
1.50	83	0.66

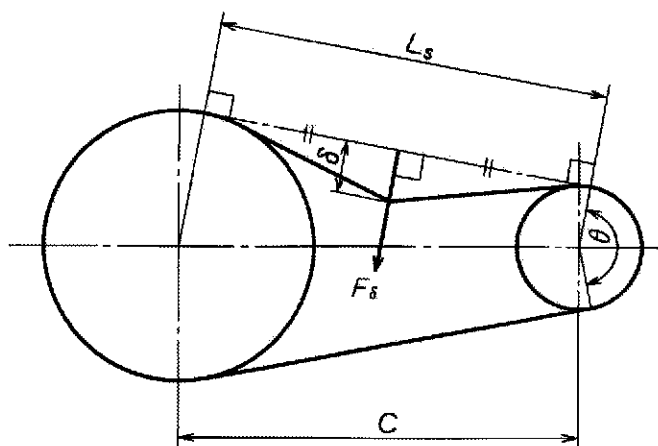
注(*) 接触角補正係数 K_θ は、次の式によって算出する。

$$K_\theta = 1.25 \left(1 - \frac{1}{1.009^\theta} \right)$$

3. V ベルト及び V プーリの使用上の注意

3.1 V ベルトの張り方 V ベルト伝動に必要な初張力は、次の式(8)によって算出し、参考図 3 に示す方法によって V ベルトを張る。すなわち、V ベルトのスパン長さ L_s の中央部分を F_δ の力で押さえたとき、V ベルトのたわみが、 δ になるように調節する。 F_δ は、次の式(9)又は式(10)によって、 δ は式(11)によってそれぞれ算出する。

参考図 3 V ベルトの張り方



$$F_0 = 0.9 \left\{ 500 \left(\frac{2.5 - K_\theta}{K_\theta} \right) \frac{P_d}{Z \cdot v} + mv^2 \right\} \dots\dots\dots (8)$$

$$\text{多本掛けのとき} \quad F_{\delta} = \frac{AF_0 + Y}{16} \dots\dots\dots (9)$$

$$\text{1本掛けのとき} \quad F_{\delta} = \frac{AF_0 + \frac{L_s}{L} Y}{16} \dots\dots\dots (10)$$

$$\delta = 0.016 \cdot L_s \dots\dots\dots (11)$$

ここに、 F_0 : 初張力 (N)
 P_d : 設計動力 (kW)
 m : Vベルトの単位長さ当たりの質量 (kg/m) (参考表 15 による。)
 v : Vベルトの速度 (m/s)
 Z : Vベルトの本数
 K_{θ} : 接触角補正係数 (参考表 13 による。)
 F_{δ} : スパン L_s の中央におけるたわみ δ に必要な力 (N)
 L : Vベルト長さ (mm)
 A : 定数 (参考表 14 による。)
 Y : 定数 (参考表 15 による。)
 δ : たわみ (mm)
 L_s : スパン長さ (mm) $L_s = \sqrt{C^2 - \frac{(d_2 - d_1)^2}{4}}$
 C : 軸間距離 (mm)
 d_1 : 小 V プーリの呼び径 (mm)
 d_2 : 大 V プーリの呼び径 (mm)

参考表 14 定数 A

新しい V ベルトの場合	張り調整の場合
1.5	1.3

参考表 15 V ベルトの単位長さ当たりの質量と定数 Y

種類	M	A	B	C	D	E
m (kg/m)	0.06	0.12	0.20	0.36	0.66	1.02
Y	10	15	20	30	60	110

3.2 軸荷重 軸荷重は、次の式(12)及び式(13)によって算出する。軸部の強度計算には、この値以上を用いなければならない。

(1) 静軸荷重

$$F_r = 1.5 \left(2Z \cdot F_0 \sin \frac{\theta}{2} \right) \dots\dots\dots (12)$$

(2) 動軸荷重

$$F_l = 9.8 \frac{2.5 - K_{\theta}}{K_{\theta}} \cdot \frac{102 P_d}{v} \sin \frac{\theta}{2} \dots\dots\dots (13)$$

ここに、 F_r : 静軸荷重 (N)
 F_l : 動軸荷重 (N)
 F_0 : 初張力 (N) [式(8)]
 θ : 小 V プーリの接触角 (°)
 K_{θ} : 接触角補正係数 (参考表 13 による。)
 P_d : 設計動力 (kW)
 v : Vベルト速度 (m/s)
 Z : Vベルトの本数

高分子部会 ゴムベルト専門委員会 構成表（平成元年 3 月 1 日改正のとき）

	氏名	所属
(委員長)	寺 田 利 邦	早稲田大学専門学校
	細 川 幹 夫	工業技術院標準部
	小 山 富 夫	大阪工業大学
	鈴 木 守	社団法人日本ゴム協会
	太 田 卓 彦	財団法人化学品検査協会
	勇 川 吉 雄	株式会社宇野沢組鉄工所
	増 田 進 彦	金光産業株式会社
	金 田 光 夫	鍋屋工業株式会社
	荒 木 純 一	株式会社本田技術研究所
	藤 井 章	富士電機株式会社
	石 野 孝 治	株式会社大隈鐵工所
	西 岡 正 雄	ユニッタ株式会社
	池 村 征四郎	バンドー化学株式会社
	生 田 陽 伸	三ツ星ベルト株式会社
	中 野 隆 雄	ニッタ株式会社
	木 村 和 雄	株式会社椿本チェーン
	今 井 清 吾	ゴムベルト工業会
(事務局)	池 田 喜 好	工業技術院標準部繊維化学規格課
	狩 野 成 昭	工業技術院標準部繊維化学規格課
	(遠 藤 薫	工業技術院標準部繊維化学規格課)
(事務局)	小 林 勝	工業技術院標準部繊維化学規格課（平成 7 年 3 月 1 日改正のとき）
	砂 川 輝 美	工業技術院標準部繊維化学規格課（平成 7 年 3 月 1 日改正のとき）